**2019（首届）车身新材料新工艺应用解决方案高峰论坛**

**2019 (1th) Summit Forum on Application Solution of New Material and Process for Car Body**

**5月23-24日 江苏•常州 May 23rd -24th Changzhou, Jiangsu**

**多材料 轻量化 高安全 低成本化**

**Multi-material Lightweight High-safety Low-cost**

##### 一、会议背景

车身是汽车最重要的组成部分，其可有效保护驾乘人员安全，营造安全舒适的驾乘空间。新材料新工艺的应用和研发，以及材料和结构的耦合形成的最佳解决方案，是实现车身轻量化、高安全，以及满足客户对NVH、操控与舒适的性能体验要求的有效途径。此外，汽车产业竞争日趋激烈，在保证汽车安全、可靠耐久等性能前提下实现成本的最优化，通用化、平台化的设计，以及低成本化材料应用迎来新的发展机遇。

2019年对于汽车主机厂、材料和零部件供应商都将是非常重要的一年。汽车厂面临降本、提质和增效的巨大压力，汽车材料和零部件供应商也面临着扩大品种、减低成本和提高服务质量的挑战，因此如何应对汽车高度智能化、最优轻量化、最佳性价比，汽车材料、零部件的供需双方有共同的发展动力和广泛深入的合作交集。

为了准确把握国内外车身零部件新材料新工艺的应用现状及发展趋势，促进产业链的合作与交流，中国汽车材料网将联合中信微合金化技术中心于2019年5月23日-24日，在江苏•常州召开“2019（首届）车身新材料新工艺应用解决方案高峰论坛”，会议旨在推动车身零部件新材料新工艺解决方案的创新应用。此次会议是中国汽车材料网组织的“汽车各系统新材料新工艺解决方案”系列专题会议之一。会议将邀请国内外整车厂车身专业、车身零部件企业、车身相关材料与工艺企业、科研院所相关专家，围绕车身平台化开发、车身轻量化、车身安全性能开发、防腐性能开发、设计选材、新材料新工艺解决方案及案例等热点话题开交流，为汽车车身系统工程开发的产业链建立技术交流和商务沟通的国际化交流平台。

##### 二、会议组织

**指导单位：**中国汽车工程学会材料分会、中国汽车工程学会汽车轻量化战略联盟

主办单位：中国汽车材料网、中国汽车工程研究院有限公司、中信微合金化技术中心

**承办单位：**中国汽车材料网、汽车轻量化在线

**支持单位：**常州汽车产业协会、大乘汽车、前途汽车、车和家、江淮汽车、华晨汽车、首钢、宝钢，合肥工业大学、华中科技大学

##### 三、会议时间地点

会议时间：5月23-24日

会议地点：常州金陵江南大饭店 三楼加华厅

（新北区 通江中路500号，近汉江路）

签到时间：5月22日下午14:00-18:00

5月23日上午07:30-08:00

签到地点：常州金陵江南大饭店 一楼大厅

##### 四、参会对象

* + 整车厂车身设计、CAE仿真、轻量化、性能开发、材料、工艺规划、质量与和采购等技术人员；
  + 汽车车身系统零部件企业技术开发、产品服务及销售人员；
  + 汽车用钢、铝/镁合金、塑料复合材料、碳纤维、连接与涂装工艺装备等企业的技术与市场人员；
  + 从事车身设计、工程服务、仿真模拟、材料测试、汽车材料与工艺应用研究的高校和科研院所负责人、工程技术人员、研究生等；
  + 政府部门、行业协会的领导或专家。

##### 五、会议主要议题

##### ****主题一：车身系统性能开发与关键零部件选材****

* + 国内外车身技术的发展历程
  + 车身平台化、轻量化设计开发
  + 车身安全（C-IASI，C-NCAP）和NVH性能开发
  + 车身开发正向选材
  + 多材料车身、全铝车身、电动车车身平台开发的工程开发案例
  + 车身覆盖件选材（翼子板、车门、发盖、后背门等）现状与趋势
  + 车身结构安全件选材（保险杠横梁、纵梁、A/B柱等）现状与趋势

##### ****主题二：车身系统创新材料应用解决方案****

* + 高性能塑料车身覆盖件的应用技术
  + 长玻纤增强复合材料车身结构件的应用技术
  + 碳纤维复合材料在车身上的应用
  + 车身新型汽车钢板（锌铝镁涂层钢板、CSP钢板、ESP钢板、镀锌热成形钢等）
  + 超高强度冷成形钢应用技术(QP钢、高成形性DP钢、MS马氏体钢、第三代汽车钢）
  + 超高强度热成形钢材料（温成形钢、2000MPa热成型钢、镀锌热成形钢等）
  + 超高强度钢的焊接、成形与性能评价（冲压成形仿真技术、回弹控制、点焊、延迟断裂与抗冷弯性能评价技术）
  + 车身覆盖件铝板开发与应用技术
  + 7000铝合金成形与应用技术（挤压铝型材、热车冲压成形铝板）
  + 高压铸造铝合金车身结构件的开发与性能评价
  + 高压铸造镁合金在车身结构件上的应用
  + 结构胶在车身上的应用

##### ****主题三：车身系统新工艺解决方案****

* + 热冲压成形技术（热成形门环、激光拼焊板、TRB热成形，软性分布热成形、低成本热成形新工艺技术、温成形技术，以及热冲压成形仿真技术）
  + 气体热成形技术（STAF，Steel Tube Air Forming）
  + 汽车金属零部件三维辊压工艺（变截面辊压技术）
  + 液压成型技术在车身结构件上的应用
  + LFT-D、GMT、WCM（湿法模压）等复合材料成型工艺及其应用
  + 异种材料连接工艺解决方案
  + 3D打印技术在车身制造中的应用

**注：此为会议主要议题，报告内容及专家安排在会前2周确定。**

**主题四：车身系统新材料、新工艺和新技术展示**

车身新材料新工艺和新技术展示范围涉及主题一至主题三中涉及的相关材料、工艺和零部件，以及工艺装备及工程服务技术。单一产品或技术企业不超过3家，位置先到先得。

**会后参观：**会后拟组织参观北汽新能源常州分公司，详细安排将于会前通知。

##### 六、会议日程

##### 2019（首届）车身新材料新工艺应用解决方案高峰论坛

|  |  |
| --- | --- |
| 主题 | 报告单位 |
| 23日全天 | |
| 钢铝混合车身的解决方案 | 爱驰汽车有限公司 |
| 宝钢车身新材料新工艺解决方案 | 中国宝武钢铁集团 |
| 高导热工具钢助力长玻纤、碳纤维等复合材料快速成型 | 德润斯模具（常州）有限公司 |
| 车身铸造铝合金零部件开发于验证 | 合肥工业大学 |
| 车身系统燃油与EV车型平台化开发策略与应用案例 | 安徽江淮汽车集团股份有限公司 |
| 汽车塑料后尾门的开发 | 芜湖恒信汽车内饰制造有限公司 |
| 铝合金车身轻量化的最新进展 | 诺贝丽斯（中国）铝制品有限公司 |
| 待定 | 大乘汽车有限公司 |
| 基于生产制造、工程化的产品设计 | 前途汽车（苏州）有限公司/苏州华特时代碳纤维有限公司 |
| 碳纤维车身整体解决方案 | 中国恒瑞有限公司 |
| 首钢车身创新材料应用解决方案 | 首钢集团 |
| 汽车车身轻量化3D数据库开发与应用 | 中国汽车工程研究院有限公司 |
| 汽车车身零部件正向选材方法 | 中信微合金化技术中心 |
| QP钢成形回弹预测仿真分析方法 | 北京科技大学 |
| 24日上午 | |
| 高性能复合材料的LFT-D成型技术 | 福建海源复合材料科技股份有限公司 |
| 热成型解决方案（热成形门环/软区热成形）在车身的应用 | 凌云工业股份有限公司 |
| 高强铝合金板热冲压技术及应用 | 华中科技大学 |
| 镁合金前端模块的开发 | 上海镁镁合金有限公司 |
| 车身铝板冲压技术 | 天津汽车模具股份有限公司 |
| 24日下午 | |
| 参观：北汽新能源常州有限公司车间 | |

注：部分报告确认中，具体以现场为准。

##### 七、会议费用

**常州汽车产业协会会员单位免会务费，统一由协会秘书处报名。**

非会员单位报名：2019年4月10日之前付款 ◇2500/人；

2019年5月10日之前付款 ◇2700/人；

费用不含交通费和住宿费。

产品样品展示费：12000元，（含一个约1m长桌展位，背景板统一设计及搭建，两个参会名额）

##### 八、参会须知

1. 请佩戴代表证参加会议相关活动，并遵守《会议日程安排》的时间安排，就餐时请出示餐券。

2. 会议不安排固定座位，请各参会代表准时入场。

3. 会议不提供参会人员联系方式，请各参会代表利用现场交流机会加强沟通，促进合作。

4. 会议期间请认真听取报告，会议资料会务组将在征求专家意见后于会后一周内发至各参会代表邮箱。

##### 九、报名截止时间和联系人

##### 报名截止时间：2019年5月20日

联系人：李建秋 联系人：朱自融

电 话：18115788062 电 话：18961158938

工作QQ：702635845 工作QQ：409410672

微 信：18106127889 微 信：18722216464

邮 箱：[702635845@qq.com](mailto:702635845@qq.com) 邮 箱：409410672@qq.com

中国汽车材料网

常州汽车产业协会

二零一九年五月九日